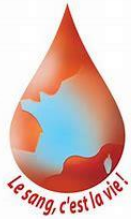


26<sup>ème</sup> Randonnée Pédestre

**DIMANCHE 05 MAI 2024**

Salle polyvalente « Jacques GRIPEL » à côté de la mairie à

**BROMONT - LAMOTHE**



**FFDSB**  
FÉDÉRATION FRANÇAISE POUR LE DON DE SANG BÉNÉVOLE



**R A N D O ' S A N G**

Renseignement au :

**06.32.27.13.91**

**06.85.88.69.43**

**INSCRIPTION SUR PLACE**

\*\*\* **7 Km = 3 €**      Inscription de **9h à 15H**

\*\*\* **15 Km = 7 €**      Inscription de **9h à 14h**

**Gratuit pour les moins de dix ans**



Association des donneurs de sang Bénévoles  
Région PONTGIBAUD  
**RAVITAILLEMENT PREVU AUX CONTROLES**



Imprimé par nos soins

ne pas jeter sur la voie publique