



**L'ASSOCIATION SAINT ROMÉ DE TARN ANIMATIONS ORGANISE UN
REPAS-DANSANT**

DIMANCHE 26 MAI 2024 À 12 H PRÉCISES EN LA SALLE DES FÊTES

AVEC L'ORCHESTRE DE LAURENT MOLINARIÉ



L'ORGANISATION VOUS OFFRE LE 1^{ER} APÉRITIF

**AU MENU : KIR DE BIENVENUE-SALADE DE CHÈVRE CHAUD-ST PIERRE
BEURRE BLANC-TROU AVEYRONNAIS-LONGE DE VEAU AUX CHAMPIGNONS-
LÉGUMES-PLATEAU DE FROMAGE-TIRAMISU-VINS BLANC ROSÉ ROUGE
CAFÉ MISE DE TABLE SERVICE COMPRIS**

**PAIEMENT 33 € À LA RÉSERVATION AUPRÈS DE ROSE AU 06 86 81 25 89
OU JEAN-LOUIS 06 83 80 02 47 S'INSCRIRE AU PLUS TÔT, MERCI**

