



DIRECTION GÉNÉRALE DES  
**FINANCES PUBLIQUES**

## **Campagne 2022 de déclaration des revenus 2021**

**Du 11 avril 2022 au 31 mai 2022**

**Vous résidez sur le territoire de la Communauté de Communes Terres de Perche ?**

**Vous avez des questions ou besoin de conseils concernant votre déclaration de revenus ?**

**Venez rencontrer un agent du Centre des Finances Publiques.**

**Permanences sur RDV uniquement à l'Espace France Services**

**(18 rue de la Gare 28240 LA LOUPE), de 13h30 à 16h30 :**

☞ 11/04/2022

☞ 25/04/2022

☞ 02/05/2022

☞ 09/05/2022

☞ 16/05/2022

☞ 23/05/2022

☞ 30/05/2022

**Contactez votre agent d'accueil France Services au 02.37.81.38.93**