

# REPAS DANSANT

organisé par La  
FNACA / LANQUAIS



**DIMANCHE 26 MAI 2024**

**12 H**

**GRANGE de LANQUAIS**

**avec L'ORCHESTRE ROBERTY**

\*\*\*\*\*

## **MENU :**

*Apéritif KIR*

*Velouté d'asperges*

*Salade à l'italienne avec mozzarella et gésiers*

*\*Le trou périgourdin \**

*Cuisse de pintade farcie, sauce aux cèpes*

*Gratin dauphinois*

*Salade*

*Plateau de fromages*

*Fraises Melba*

*Café*

*Vin rouge et Rosé*

**PRIX 26 €**

**réservation : 0626142332 et 0671727085**