



1ère partie animée par



MUSIQUE EN HERBE  
en périgord vert

/ Concert de 2h / Fin de soirée DJ

# Manhattan Lemon

**SOIREE**  
**DINER-CONCERT**  
**1er Juin 2024**  
à Brantôme  
Salle du Dolmen  
à partir de 19h

**Repas**  
**Mexicain**  
**Barbacoa**  
par la Maison

**Bouffier & Fils**

Adulte 25€

Enfant 12€



Réservation avant le 15 mai par e-mail  
[tennisbrantome@gmail.com](mailto:tennisbrantome@gmail.com) ou par HelloAsso

Ne pas jeter sur la voie publique

