



**Vous avez aimé notre soirée concert avec
Alain Llorca en 2023....**

Vous adorerez notre nouvel évènement 2024 autour d'un

Diner Concert Pop Rock



avec le groupe Manhattan Lemon

**Le samedi 1er juin 2024 à partir de 19h
Salle du Dolmen - 24310 BRANTÔME**

**Réservation par chèque
ou via HelloAsso
avant le 30 avril**



**Renseignements par mail
tennisbrantome@gmail.com**

ou par téléphone :

Cyril 06.63.59.24.17

Daniel 06.05.03.83.02

Ne pas jeter sur la voie publique



**1ère partie
par Musique en Herbe
Animation DJ en fin
de soirée**

**Repas mexicain Barbacoa
préparé par la maison Bouffier**

**25€
adulte**

**12€
enfant**