



**PEROUGES**

**15 EME ANNEE**

**TULIPES CONTRE LE CANCER**

A PARTIR DU 25 MARS

AU PIED DE LA CITE DE PEROUGES

**VOTRE BOUQUET DE TULIPES CONTRE UN DON DE 10 EUROS**

SOMME REVERSEE AU PROFIT DE LA LUTTE CONTRE LE CANCER

MERCI POUR VOTRE GENEROSITE